

**Manuale d'uso e di manutenzione**  
***Use and maintenance manual***

**MACH3 - PISTOLA MANUALE ALTA PRESSIONE**  
**MACH3 - MANUAL HIGH PRESSURE SPRAY GUN**

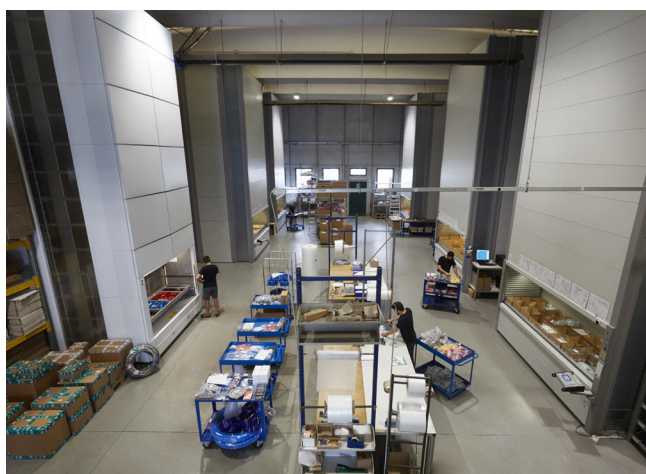
## INFORMAZIONI SULL' AZIENDA

L'azienda nasce come Filtermedia nel 1996 a Calolziocorte, in provincia di Lecco. Nel 2020 Filtermedia diventa Berizzi, mantenendo la stessa proprietà e inalterate le caratteristiche produttive e organizzative. Oggi è uno dei maggiori produttori europei di parti e componenti di alta qualità "Made in Italy" per impianti per la gestione dei fluidi, con una sede produttiva di 5500 metri quadrati.

Berizzi S.r.l. è un'azienda italiana produttrice di componenti e accessori per la tecnologia a spruzzo e il travaso di fluidi con elevati standard qualitativi e a prezzi altamente competitivi sul mercato. Inoltre offre servizi di assistenza, riparazione e manutenzione di macchinari per la gestione dei fluidi ai propri rivenditori/distributori in tutto il mondo.



Con una lunga e consolidata tradizione industriale alle spalle e un'innovativa cultura tecnologica che la spinge ad avere uno sguardo sempre rivolto al futuro, l'azienda mira a soddisfare le esigenze dei propri clienti nazionali e internazionali. Avvalendosi di personale altamente qualificato, Berizzi punta a cercare sempre nuove soluzioni per rispondere alle più svariate esigenze dei clienti e del mercato.



## OBIETTIVI AZIENDALI:

- Eccellenza nella qualità dei prodotti "Made in Italy" e dei servizi forniti
- Prodotti realizzati internamente sempre disponibili a stock
- Prodotti funzionanti al 100% e di ottima qualità
- Spedizioni entro 24 ore in tutto il mondo
- Sviluppo della comunicazione e un servizio di Customer Service tempestivo
- Garanzia della soddisfazione del cliente
- Sviluppo continuo della produzione interna

## CERTIFICAZIONE

Da anni, Berizzi ha intrapreso un percorso di certificazione aziendale in linea con i principali standard internazionali. Tutti i processi e i servizi sono infatti certificati in accordo con la norma **UNI EN ISO 9001:2015**. Per tutti i prodotti, Berizzi ha acquisito le più importanti certificazioni del settore.



Per una migliore consultazione il manuale d'uso e di manutenzione è suddiviso nel seguente indice:  
*For easier references, the use and maintenance manual is divided into the following index:*

Italiano

1 INFORMAZIONI SUL MANUALE	4
2 NORME DI SICUREZZA GENERALI	5
3 GARANZIA	5
4 DESCRIZIONE	6
5 MANUTENZIONE	7
6 GUASTI E LORO ELIMINAZIONE	11
7 SMALTIMENTO E DEMOLIZIONE	12
8 MODELLI DISPONIBILI	12
9 ESPLOSO	23

English 

1 GENERAL MANUAL INFORMATION	14
2 GENERAL SAFETY INSTRUCTION	15
3 WARRANTY	15
4 DESCRIPTION	16
5 MAINTENANCE	19
6 GENERAL TROUBLESHOOTING	21
7 DISPOSAL AND DEMOLITION OF PRODUCT	22
8 AVAILABLE MODELS	22
9 EXPLODED VIEW	23

## **1 INFORMAZIONI SUL MANUALE**

Il manuale d'uso e di manutenzione è il documento che accompagna l'apparecchiatura dal momento della sua costruzione fino alla sua demolizione.

È pertanto parte integrante dell'apparecchio e si richiede la lettura prima che si intraprenda qualsiasi attività che coinvolga l'apparecchiatura.

Il contenuto del presente manuale è di proprietà di Berizzi srl, è quindi vietato riprodurre, divulgare o modificare anche parzialmente il suo contenuto senza autorizzazione scritta. La società proprietaria tutela i propri diritti a rigore di legge.

### **DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODUTTORE**

***BERIZZI SRL***

Via della Stanga, 12 - 23801 Calolziocorte (LC)

T. +39 0341 630184 / F. +39 0341 608707

[www.berizzi.it](http://www.berizzi.it) / [info@berizzi.it](mailto:info@berizzi.it)

### **DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO**

Tipo: MACH3

### **DATI TECNICI DEL PRODOTTO**

Pressione Max. uscita prodotto: 200 Bar/2900 psi

### **RIFERIMENTI NORMATIVI**

BERIZZI SRL dichiara che la pistola per la verniciatura a cui la presente si riferisce è conforme alle prescrizioni delle seguenti direttive CE:

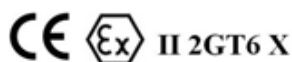
**Direttiva macchine 2006/42/CE**

**Direttiva ATEX 2014/34/UE**

**Testo unico sicurezza D.lgs 81/2008 e D.lgs 106/2009**

### **E ALLE SEGUENTI NORME**

- EN 1127-1 (atex)
- EN 13463-1 (atex)



## 2 NORME DI SICUREZZA GENERALI

### 2.1 Avvertenze di sicurezza per l'operatore

L'operatore ha l'obbligo di conoscere il contenuto di questo manuale.

Conservarlo perciò sempre a portata di mano sul luogo di utilizzo dell'apparecchio.

### 2.2 Sicurezza dell'ambiente di lavoro

Assicurarsi che, durante la spruzzatura, tutte le persone all'interno della zona di lavoro indossino i dispositivi di protezione individuale.

Assicurarsi che nell'ambiente non siano presenti fonti di accensione come fiamme libere, scintille o superfici ad alta temperatura.

### 2.3 Messa a terra dell'apparecchio

Durante la spruzzatura, a causa della velocità del flusso delle vernici, in situazioni particolari potrebbero accumularsi sull'apparecchio delle cariche elettrostatiche che in fase di scarica potrebbero generare scintille o fiamme. A fronte di questa particolare condizione, assicurare la corretta messa a terra dell'apparecchio tramite un flessibile di alimentazione del fluido ed una pompa opportunamente messa a terra.

### 2.4 Contrassegno protezione antideflagrante

Ai sensi della direttiva ATEX 2014/34/UE l'apparecchio è idoneo all'impiego nel settore a rischio di esplosione.

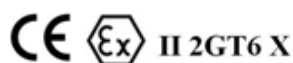
CE: Comunità Europea

Ex: Protezione antideflagrante

II: Gruppo di apparecchiature

2G: Categoria 2 idoneo per atmosfere esplosive con presenza di gas

T6 X: Classe di temperatura corrispondente ad una temperatura superficiale max di 85°C



## 3 GARANZIA

Tutte le apparecchiature BERIZZI sono garantite per la durata di 12 mesi dalla data della fattura, salvo diversi accordi scritti. La garanzia copre tutti i difetti dei materiali, di fabbricazione e prevede la sostituzione a nostra cura e presso la nostra sede.

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO. A riparazione avvenuta l'apparecchiatura sarà inviata in PORTO ASSEGNATO al cliente. La garanzia non prevede l'intervento del nostro personale sul posto di installazione della pistol nè il suo smontaggio dall'impianto. Qualora per esigenze pratiche venga inviato un nostro addetto, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti più eventuali trasferte e spese di viaggio.

In nessun caso la garanzia dà diritto ad indennità su eventuali danni diretti o indiretti causati dalle nostre apparecchiature a cose o persone o su interventi effettuati dal compratore o da terzi. Dalla garanzia sono escluse le parti soggette a normale usura quali guarnizioni, membrane e accessori.

La garanzia dell'apparecchio decade quando:

- vi siano casi di morosità o altre inadempienze contrattuali
- vengano eseguite, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche all'apparecchio
- l'apparecchio risulti smontato, manomesso o riparato fuori fabbrica
- il danno sia causato da un utilizzo scorretto, scarsa manutenzione, colpi, cadute o altre cause non attribuibili alle normali condizioni di funzionamento.

## 4. DESCRIZIONE

### 4.1 Imballo

L'apparecchio viene confezionato in una scatola di cartone con etichetta Berizzi. Tutti i componenti in dotazione vengono inseriti nello stesso imballo. In fase di trasporto e immagazzinamento assicurarsi che non si superino le temperature comprese tra i -15°C e i +40°C o per brevi periodi (max 24 ore) i +50°C che potrebbero danneggiare la pistola stessa. Qualora l'unità debba essere immagazzinata, assicurarsi che venga deposta in luoghi con umidità compresa tra il 30% e l'80%.

### 4.2 Descrizione dell'apparecchiatura

Pistola airless misto aria manuale alta pressione, 200 Bar. Progettata per ottimizzare l'efficienza e la qualità, è applicabile alle nostre pompe e a quelle delle principali aziende del mercato, è ideale per le applicazioni sul metallo generico e sui prodotti in legno ed è compatibile con le testine ad aria ed ugelli delle principali marche del settore presenti sul mercato globale.

### 4.3 Prodotti lavorabili

I prodotti erogabili sono vernici e smalti di tipo sintetico, vernici poliuretaniche, nitro, smalti, tinte, fondi e idropitture in generale. Per l'impiego della pistola con prodotti particolari deve essere ottenuta l'approvazione del costruttore. BERIZZI SRL non risponde di eventuali infortuni derivanti dall'impiego dell'apparecchiatura da parte di personale non addetto e non qualificato o che impieghi la stessa per scopi differenti da quelli sopra indicati.

**Rimane comunque vietato l'utilizzo della pistola per la verniciatura per l'erogazione di prodotti infiammabili o altamente tossici come benzine, diserbanti e pesticidi.**

### 4.4 Dati tecnici

Massima pressione del materiale: 200 bar/2900 psi

Massima pressione dell'aria: 7 bar/100 psi

Massima temperatura del fluido: 43°

Ingresso del fluido: 1/4" nps

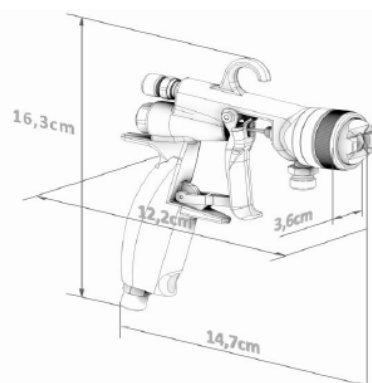
Ingresso dell'aria: 1/4" nps

Peso: 520 gr

Corpo pistola: alluminio forgiato

Resistenza grilletto: 17.35 N

Parti a contatto con il fluido: acciaio inossidabile, carburo e PTFE



Dimensioni dell'orifizio (mm)	* Uscita del fluido, fl oz/min (lpm)		Massima ampiezza ventaglio a 305mm (12")							
	a 41 bar (600 psi, 4,1 Mpa)	a 70 bar (1000 psi, 7Mpa)	da 2 a 4 (100)	da 4 a 6 (150)	da 6 a 8 (200)	da 8 a 10 (250)	da 10 a 12 (300)	da 12 a 14 (350)	da 14 a 16 (400)	da 16 a 18 (450)
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307	407				
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	111	211	311	411	509	611		
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613		
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)		219	319	419	519	619	719	819
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)		221	321	421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)		223	323	423	523	623	723	
0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)		225	325	425	525	625	725	825

#### 4.5 Messa in funzione

La pistola deve essere alimentata con una pressione massima di 200 bar. Per realizzare un sistema di verniciatura a spruzzo e utilizzare la pistola nel suo scopo, essa deve essere completata con altri componenti.

La verniciatura deve avvenire in una apposita cabina omologata con impianto di aspirazione. Verificare la normativa elettrica locale e il manuale della pompa per informazioni dettagliate sui collegamenti a terra. Utilizzare solo flessibili per fluido elettricamente conduttivi. Collegare a terra la pistola a spruzzo tramite un flessibile di alimentazione del fluido ed una pompa opportunamente messi a terra.

#### Linea aria

1. Poichè sporcizia e umidità possono rovinare l'aspetto del lavoro finito, installare un filtro aria sulla linea di alimentazione aria della pistola per garantire un'alimentazione d'aria secca e pulita alla pistola.
2. Installare un regolatore di pressione aria per regolare l'aria in ingresso alla pistola.
3. Installare una valvola d'arresto dell'aria sulla linea aria della pistola e sulla linea aria della pompa per arrestare l'aria in arrivo alla pistola.
4. Utilizzare un flessibile aria con diametro interno di almeno 3/16" (5 mm) per minimizzare una caduta eccessiva di pressione nel flessibile.
5. Collegare il flessibile dell'aria all'ingresso aria della pistola.
6. Collegare l'altra estremità del flessibile aria all'uscita della valvola di spegnimento dell'aria.



#### Linea prodotto

Prima di collegare il tubo del fluido, soffiare con aria e lavare con solvente. Utilizzare un solvente compatibile con il fluido che viene spruzzato. Se fosse necessario un miglior controllo della pressione del fluido, installare un regolatore sulla linea per livellare la pressione del fluido alla pistola.

1. Utilizzare un filtro per il fluido per rimuovere le particelle di sporco e le impurità, per evitare ostruzioni nell'ugello che causerebbero difetti di finitura.
2. Collegare un flessibile del fluido all'ingresso del prodotto della pistola.
3. Collegare l'altra estremità del flessibile per il fluido all'uscita del prodotto della pompa.



#### Configurazione dell'apparecchio

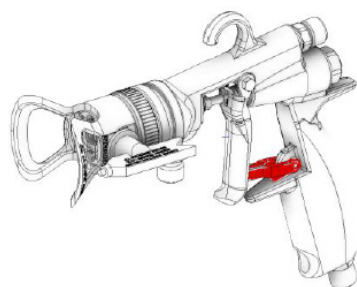
Il flusso del fluido e l'ampiezza del getto dipendono dalle dimensioni degli ugelli di spruzzatura, dalla viscosità e dalla pressione del fluido. Installare un nuovo ugello di spruzzatura nella pistola. Serrare l'anello di ritenzione del tappo aria fermamente a mano in modo da assicurare una buona tenuta tra la guarnizione dell'ugello ed il corpo del diffusore.

#### Procedura di decompressione

Scaricare manualmente la pressione del sistema per evitare partenze o spruzzi accidentali. Si prega di seguire la procedura di decompressione ogni volta che è richiesto lo sfogo della pressione, si termina di spruzzare, i dispositivi del sistema vengono controllati e/o sottoposti a manutenzione e quando si installano e puliscono gli ugelli.

Seguire la seguente procedura:

## 1. Inserire la sicura



2. Spegner la pompa. Fare riferimento al manuale della pompa che si sta utilizzando.

3. Spegner l'aria alla pistola.

4. Disinserire la sicura del grilletto.

5. Mantenere una parte metallica della pistola a contatto con il lato di un secchio metallico collegato a terra. Premere il grilletto per scaricare la pressione.

6. Aprire tutte le valvole di scarico del fluido nel contenitore per la raccolta del drenaggio. Lasciare aperta la valvola di scarico fino alla successiva operazione di spruzzatura.

7. Inserire la sicura.

8. Se si sospetta che l'ugello o il flessibile siano ostruiti o che la pressione non sia stata del tutto scaricata dopo aver seguito i passi indicati in precedenza, allentare MOLTO LENTAMENTE l'anello di ritenzione della protezione dell'ugello o il raccordo dell'estremità del flessibile per scaricare gradualmente la pressione e allentare del tutto. Pulire l'ostruzione dell'ugello o del flessibile.

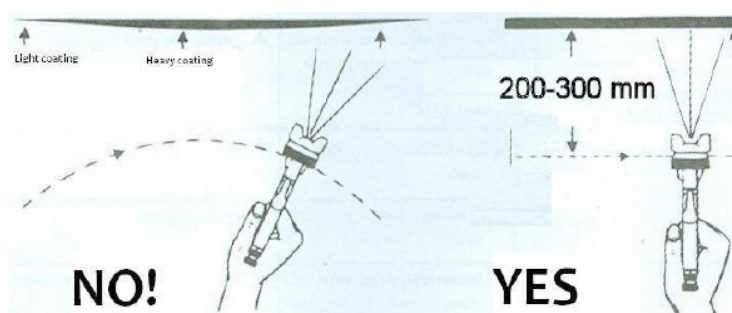


## Pistola misto aria alta pressione con ausilio di aria di atomizzazione

La pistola MACH3 misto aria combina i concetti di airless e di spruzzatura pneumatica. L'ugello fornisce al fluido la forma di un ventaglio come un normale ugello airless. L'aria dal cappello nebulizza ulteriormente il fluido e completa la nebulizzazione dei baffi del getto per ottenere un'emissione uniforme. L'ampiezza dello spruzzo può essere calibrata con la valvola di regolazione del getto. Le pistole misto aria ad alta pressione differiscono dalle pistole tradizionali a bassa pressione in quanto l'aumento della distribuzione dell'aria riduce la larghezza del ventaglio. Per aumentare la larghezza del ventaglio, utilizzare una minore quantità d'aria o un ugello di dimensioni maggiori. La pistola a spruzzo ha incorporati dei meccanismi di anticipo e di ritardo. Quando viene attivata, la pistola inizia ad emettere aria prima di erogare il fluido. Quando il grilletto viene rilasciato, l'erogazione di fluido si arresta prima che si blocchi.

## Come applicare il fluido

Per evitare una distribuzione non uniforme del fluido, si prega di non creare archi con la pistola durante la spruzzatura. Tenere sempre la pistola perpendicolare alla superficie da spruzzare, a circa 200-300mm di distanza, al fine di ottenere risultati ottimali. Verniciare con movimenti paralleli.



## Regolazione del ventaglio di spruzzatura

Per ridurre il rischio di rottura dei componenti, incluso il pericolo di iniezione, non superare mai la massima pressione operativa del fluido per la pompa o la massima pressione operativa del componente con la specifica minima presente nel sistema.

1. Con l'alimentazione aria della pistola chiusa impostare la pressione di avvio del fluido ad un valore basso. Se è stato installato un regolatore della pressione del fluido, utilizzarlo per eseguire le regolazioni. Se il sistema non è dotato di un regolatore per il fluido, la pressione del fluido viene controllata dal regolatore dell'aria che alimenta la pompa, in base alla formula:

**Rapporto della pompa x impost. del regolatore della pompa aria = pressione del fluido**

2. Attivare la pistola per verificarne la nebulizzazione, senza dare badare alla forma del getto.

3. Aumentare lentamente la pressione fino a quando la nebulizzazione del fluido non migliora.

4. Impostare la pressione dell'aria di nebulizzazione su circa 0,35 bar (3,5 kPa, 5 psi) all'attivazione.

Verificare il ventaglio di spruzzatura e poi **AUMENTARE LENTAMENTE** la pressione dell'aria in modo che i residui di spruzzatura siano completamente nebulizzati e concentrati nel ventaglio di spruzzatura. L'impostazione troppo elevata della pressione dell'aria provocherà l'accumulo di materiale sul tappo dell'aria, compromettendone l'efficienza di trasferimento.

## 5 MANUTENZIONE

### 5.1 Manutenzione ordinaria

La manutenzione ordinaria della pistola è molto semplice, seguire quindi la procedura di decompressione prima di pulire la pistola. Per garantire un buon funzionamento della pistola nel tempo è necessario pulirla giornalmente o ad ogni fine lavoro per evitare che residui di prodotto essichino all'interno del circuito vernice.

Il cloruro di metilene con acido formico o propionico non è raccomandato come solvente per il lavaggio e la pulitura dell'apparecchio in quanto ne danneggerebbe i componenti in nylon o in alluminio. Il cloruro di metilene con acido formico o propionico non è raccomandato come solvente per il lavaggio e la pulitura dell'apparecchio in quanto ne danneggerebbe i componenti in nylon o in alluminio.

Il solvente che rimane nei condotti può influire negativamente sulla qualità della verniciatura finale.

Non utilizzare metodi di pulitura che possono far passare solvente nei passaggi d'aria della pistola.

Lavare la pistola prima di cambiare i colori, alla fine della giornata, prima di conservarla, di ripararla e prima che il fluido possa seccarsi dentro. Lavarla con un solvente compatibile con il fluido erogato e con le parti a contatto con il fluido.

Si prega di seguire le seguenti indicazioni:

- Non puntare la pistola verso l'alto mentre la si pulisce.
- Non pulire la pistola con un panno imbevuto nel solvente; strizzare il fluido in eccesso.
- Non immergere la pistola nel solvente.
- Non utilizzare strumenti metallici per pulire i cappelli aria perché in tal modo si potrebbero graffiare; i graffi possono distorcere il ventaglio di spruzzatura. Non utilizzare metodi di pulitura che possono far passare solvente nei passaggi d'aria della pistola.
- Non puntare la pistola verso l'alto mentre la si pulisce.
- Non pulire la pistola con un panno imbevuto nel solvente; strizzare il fluido in eccesso.
- Non immergere la pistola nel solvente.

## 5.2 Manutenzione del filtro prodotto

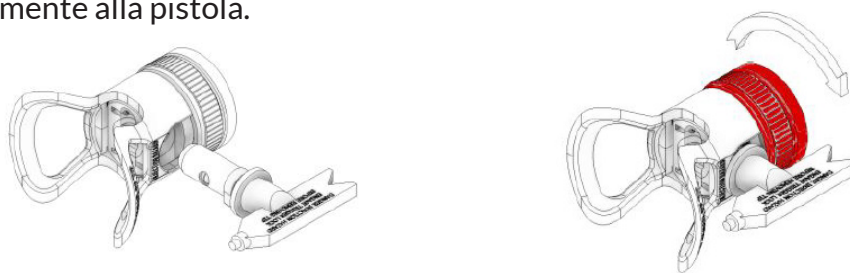
Premere il grilletto della pistola ogni volta che si serra o si rimuove il diffusore, in questo modo la sfera dell'ago viene mantenuta lontana dalla superficie di montaggio e si evita che la sede si graffi. Seguire la seguente procedura:

1. Scaricare la pressione.
2. Rimuovere l'anello di ritenzione del cappello aria, il cappello aria e l'ugello
3. Scollegare sia il flessibile del solvente che dell'aria dalla pistola
4. Collegare il flessibile di alimentazione del solvente alla pistola
5. Aumentare lentamente la pressione. Puntare la pistola in un contenitore metallico collegato a terra e lavarla con solvente compatibile fino a quando non vengono rimosse tutte le tracce di fluido dai passaggi della pistola
6. Spegner l'alimentazione del solvente e scaricare la pressione
7. Scollegare il flessibile del solvente dalla pistola
8. Se è necessario rimuovere il diffusore per pulirlo, attivare la pistola mentre lo si rimuove
9. Immergere l'estremità di una spazzola in setole morbide in un solvente compatibile. Non immergere continuamente le setole della spazzola in solvente e non utilizzare una spazzola a fili metallici.
10. Con la pistola puntata verso il basso, pulire la parte anteriore della pistola utilizzando un pennello a setole morbide e solvente
11. Grattare l'anello di ritenzione del cappello aria, il cappello aria, il diffusore e l'ugello di spruzzatura con una spazzola a setole morbide. Per pulire i cappelli aria, utilizzare uno strumento morbido per evitare di danneggiare superfici critiche. Soffiare aria attraverso l'ugello di spruzzatura per assicurarsi che l'orificio sia pulito. Pulire il cappello aria e l'ugello di spruzzatura come minimo ogni giorno.
12. Se il diffusore è stato rimosso, premere il grilletto mentre si reinstalla. Serrare il diffusore in modo sicuro per ottenere una buona sigillatura.
13. Dopo aver pulito la pistola, lubrificare ogni settimana le seguenti parti:
  - perno rotante del grilletto;
  - entrambi i lati della pistola dove il grilletto tocca il corpo della pistola;
  - albero dell'ago del fluido, dietro il grilletto.



### Ugello reversibile

La pistola Mach3 può essere utilizzata con l'ugello reversibile. Per montarlo inserire l'ugello nella base e avvitarla saldamente alla pistola.



Per pulire l'ugello reversibile seguire la seguente procedura:

1. Rilasciare il grilletto. Inserire la sicura. Ruotare l'ugello.
2. Dopo aver disinserito la sicura, premere il grilletto tenendo la pistola puntata verso un secchio metallico per liberare l'ostruzione. Ad operazione conclusa, inserire nuovamente la sicura.
3. Riportare l'ugello nella posizione di partenza e, dopo aver disinserito la sicura del grilletto, continuare a spruzzare.



## 6 GUASTI E LORO ELIMINAZIONE

PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
Perdita del fluido dal retro della guarnizione	Guarnizioni o ago dell'albero usurati	Sostituire il gruppo dell'ago
Perdita d'aria dalla pistola	Valvola dell'aria non posizionata correttamente	Pulire o sostituire la valvola dell'aria
Perdite di fluido dalla parte anteriore della pistola	Sfera dell'ago usurata o danneggiata	Sostituire il gruppo e la sede dell'ago
	Gruppo della sede usurato	Sostituire la sede e la guarnizione. La guarnizione va cambiata ogni volta che viene rimosso il gruppo della sede. Non invertire la direzione della sede in plastica se usurata. In caso di usura, la sede deve essere sostituita
	Viscosità del fluido troppo bassa	Installare la sede in plastica
Fluido nei passaggi dell'aria	Perdite della guarnizione dell'ugello	Serrare l'anello oppure sostituire l'ugello
	Perdite intorno alla sede	Sostituire la guarnizione. Questa va cambiata ogni volta che viene rimosso il gruppo della sede
	Il raccordo dell'ingresso del fluido perde	Sostituire le guarnizioni del tubo del fluido. La guarnizione va cambiata ogni volta che viene rimosso il connettore del tubo del fluido
Arresto lento del fluido	Accumulo di fluido sui componenti dell'ago	Rimuovere e pulire o sostituire il gruppo dell'ago
Nessuna uscita di fluido all'attivazione	Ugello di spruzzatura ostruito	Pulire l'ugello
	Filtro o flessibile del fluido ostruiti	Dopo la rimozione dell'ugello allentare lentamente il raccordo finale del flessibile alla pistola e scaricare gradualmente la pressione. Pulire l'ostruzione e il filtro o sostituirlo
Schizzi della pistola	Riserva fluido insufficiente	Agire sul regolatore del fluido o riempire il serbatoio dell'alimentazione
	Aria nella linea di alimentazione del fluido	Verificare e serrare le connessioni del flessibile a sifone della pompa; spurgare l'aria della linea del fluido
	Tentativo di avviare parzialmente la pistola	L'avvio ridotto comporta una drastica riduzione di pressione all'ugello causando una scarsa nebulizzazione e/o schizzi
Spruzzatura a strisce	Ugello parzialmente ostruito	Pulire o sostituire l'ugello
Getto irregolare	Accumulo di fluido sull'ugello o ugello parzialmente ostruito	Pulire o sostituire l'ugello
	Sul lato difettoso dello spruzzo i fori dell'aria sono parzialmente o totalmente ostruiti	Pulire i fori dell'aria con solvente e con una spazzola o una punta morbida

PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
Il getto tende a spostarsi lateralmente e lo stesso lato del cappello d'aria si sposta	Fori dell'aria parzialmente o completamente ostruiti	Pulire i fori dell'aria con solvente e con una spazzola o una punta morbida
Accumulo di materiale sul tappo dell'aria	Impostazione della pressione dell'aria troppo alta	Ridurre la pressione dell'aria d'ingresso. All'attivazione si consiglia una pressione dell'aria compresa tra 70 e 10 psi (0,49 e 0,7 bar)

## 7 SMALTIMENTO E LORO DEMOLIZIONE

La durata dell'apparecchiatura è determinata dal suo uso, continuo o saltuario. Nel momento in cui non siano più possibili interventi di manutenzione è consigliata la sostituzione dell'apparecchiatura. Essa non deve essere abbandonata nell'ambiente ma deve essere pulita e smontata nelle sue parti le quali devono essere smaltite nei centri di raccolta differenziata.

Eventuali residui di miscele dovute al lavaggio dell'apparecchio vanno stoccate in appositi contenitori, in quanto la loro dispersione nell'ambiente è nociva e pertanto rigorosamente vietata.

## 8 MODELLI DISPONIBILI

CODICE	DESCRIZIONE
TT1001	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello TT1 + testina TT1
TT1001K	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello KN + testina KN
TT1001G	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello GWN + testina GWN
TT1001W	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello WGM + testina WGM
TT1001ON	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello ON + testina ON
TT1001OPN	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello OPN + testina OPN
TT1201	Pistola Mach3 + porta filtro + ugello + base ugello

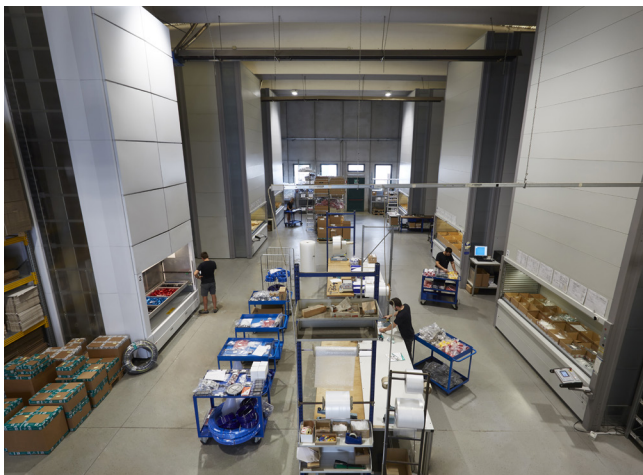
## ABOUT THE COMPANY

The company was established as Filtermedia in 1996 in Calolziocorte, Northern Italy. In 2020 Filtermedia became Berizzi, maintaining the same ownership and headquarters as well as its productive and organizational characteristics. Today, it is one of the leading European manufacturers of high quality “Made in Italy” parts and components for fluid handling, owning a 5,500 sqm production site.



Berizzi is an Italian company producing components and accessories for paint spraying and fluid handling with high quality standards at highly competitive prices in the market. Berizzi also provides assistance, repair and maintenance services for its fluid handling equipment to its dealers/distributors all over the world.

Berizzi works with an eye on the future and new technologies, always in constant search for increasingly modern and cutting-edge solutions. It also aims to provide timely and excellent customer service. Berizzi fulfills every client’s request quickly and efficiently. Customer satisfaction is its priority.



## THE AIMS OF CORPORATE BUSINESS ARE:

- Excellence in the quality of “Made in Italy” products and services provided
- Products manufactured internally always available in stock
- 100% functional high quality products
- Shipments within 24 hours all over the world
- Prompt communication and customer service
- Guarantee of customer satisfaction
- Continuous development of internal production

## CERTIFICATION

Since some years ago, Berizzi has started a procedure of corporate certification according to the main international standards. All processes and services are in fact certified in accordance with the UNI EN ISO 9001: 2015 standard, certification body accredited by ACCREDIA. For all products, Berizzi has acquired the most important certifications in the sector.



## 1 GENERAL MANUAL INFORMATION

The use and maintenance manual is the document that follows the equipment from its construction until its demolition. It is therefore an integral parts of the unit and requires your full attention before any activity involves the equipment.

This manual is property of Berizzi srl, the reproduction of any part of this manual in any given form, without prior written authorization from BERIZZI Srl, is strictly forbidden. The content of this manual can be modified without prior notice.

### PRODUCER DETAILS

#### **BERIZZI SRL**

Via della Stanga, 12 - 23801 Calolziocorte (LC)  
T. +39 0341 630184 / F. +39 0341 608707  
[www.berizzi.it](http://www.berizzi.it) / [info@berizzi.it](mailto:info@berizzi.it)

### PRODUCT DETAILS

Model: MACH3

### TECHNICAL PRODUCT DETAILS

Max. working outlet pressure: 200 Bar/2900 psi

### REGULATION REFERENCE

Berizzi declares that spray gun refers to this declaration is in conformity with the following directives:

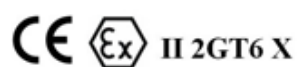
**Machinery directive 2006/42/CE**

**ATEX directive 2014/34/UE**

**Security consolidated act D.lgs 81/2008 and D.lgs 106/2009**

### AND TO THE FOLLOWING NORMS:

- EN 1127-1 (atex)
- EN 13463-1 (atex)



## 2 GENERAL SAFETY INSTRUCTION

### 2.1 Warning for operator

Operator must know content of this manual. Keep manual always near the working place.

### 2.2 Workplace safety

Ensure that all people in the work area during spraying wear the personal protective equipment. Make sure that the environment there are no ignition sources such as open flames, sparks, etc. or hot surfaces.

### 2.3 Grounding the equipment

During spraying, due to the speed of flow paint, in particular situations may accumulate on the equipment electrostatic charges that in discharging phase may generate sparks or flame. Due to this particular condition, ensure the proper grounding through a fluid feed flexible and the pump properly grounded.

### 2.4 Explosion protection mark

As defined by the Directive ATEX 2014/34/UE, the unit is suitable for use in areas where there is an explosion hazard.

CE: European Community

Ex: Symbol for explosion protection

II: Unite class II

2G: Category (zone 1); Ex atmosphere gas

T6 X: Temperature class, maximum surface temperature 85°C



## 3 WARRANTY

All BERIZZI equipments are guaranteed for a period of 12 months from invoicing date, unless otherwise agreed in writing. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Berizzi written recommendations. The warranty covers all defects of material, manufacturing and provides replacement. This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, we will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned by transportation prepaid. This warranty does not entitle for any request for compensation from damages directly or indirectly caused from our equipment to persons or objects or intervention made from buyer or by third parties. Warranty does not cover parts subject to normal wear.

This warranty is void when:

- In case of non payment or contract default;
- Repairing or modification made without our permission;
- Tampered equipment;
- Damage caused by misuse, lack of maintenance, falls or other causes not ascribed to normal operating functions.

## 4 DESCRIPTION

### 4.1 Packaging

The unit is collocated in a carton box. All series components are included in the same box. During transport and storage please make sure that temperature will be between - 15° and 40° C and for short period (max 24 hours) +50° C which may cause damages to the gun. Storage place should be with damp from 30% till 80%.

### 4.2 Product description

Manual airless high pressure spray gun, 200 Bar. Thanks to the external material passage, material isn't in contact with the needle. This gun is solid and light, perfect for long works without problems.

### 4.3 Workable products

Employable materials: paints and synthetic enamels, polyurethane, primers, mono-components, double-layer metalized paints, bi-components and water based paints. For spray gun uses with special products it necessary to require approval from producer in order to conform technical features of machine for processing indicated special products. BERIZZI SRL is not responsible for injury which might be caused from personnel not trained or not authorized and for using machine for different purposes as indicated. **It remains in any cases forbidden gun use for distribution of inflammable products or high toxic elements like gasoline, herbicides and pesticides.**

### 4.4 Technical data

Max. working outlet pressure: 200 bar/ 2900 psi

Max. air pressure: 7 bar/100 psi

Max. fluid temperature: 43°

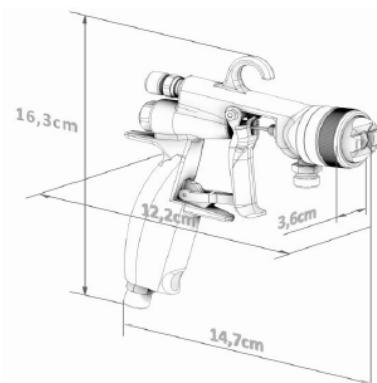
Fluid and air inlet: 1/4" nps

Weight: 520 gr

Spray gun body: forged aluminum

Trigger resistance: 17.35 N

Wetted parts: stainless steel, carbide, PTFE



Orifice dimension (mm)	* Flow rate, fl oz/min (lpm)		Maximum fan wideness at 305mm (12")							
	at 41 bar (600 psi, 4,1 Mpa)	at 70 bar (1000 psi, 7Mpa)	from 2 to 4 (100)	from 4 to 6 (150)	from 6 to 8 (200)	from 8 to 10 (250)	from 10 to 12 (300)	from 12 to 14 (350)	from 14 to 16 (400)	from 16 to 18 (450)
0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	107	207	307	407				
0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509	609		
0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	111	211	311	411	509	611		
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613		
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)		219	319	419	519	619	719	819
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)		221	321	421	521	621	721	821
0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)		223	323	423	523	623	723	
0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)		225	325	425	525	625	725	825

### 4.5 Setting-up

The gun must be fed with a maximum pressure of 200 bar. To make a spray painting system and use the gun for its purpose, it must be completed with other components. Painting must take place in a special approved paint spray booth with suction system. Check your local electrical code and pump manual for detailed grounding information. Use only electrically conductive fluid hoses. Ground the spray gun via a properly grounded fluid supply hose and pump.

### Air line

1. Install an air filter on the gun air line to ensure a dry, clean air supply to the gun. Dirt and moisture can ruin the appearance of your finished worked piece.
2. Install an air pressure regulator on the gun air line to control air pressure to the gun.
3. Install an air shutoff valve on the gun air line and on the pump air line, to shut off air to the gun.
4. Use a 3/16" (5mm) or even larger air hose to minimize excessive pressure drop in the hose.
5. Connect the air hose to the gun air inlet.
6. Connect the other end of the hose to the outlet of the air shutoff valve.



### Fluid line

Before connecting the fluid line, blow it out with air and flush it with solvent. Use solvent which is compatible with the fluid to be sprayed. If better control of fluid pressure is needed, install a fluid regulator on the fluid line to better control fluid pressure to the gun.

1. Use a fluid to remove coarse particles and sediment, to avoid clogging the spray tip and causing finishing defects.
2. Connect the fluid hose to the gun fluid inlet. If desire, install a fluid swivel connector at the gun inlet for best maneuverability.
3. Connect the other end of the fluid hose to the pump fluid outlet.



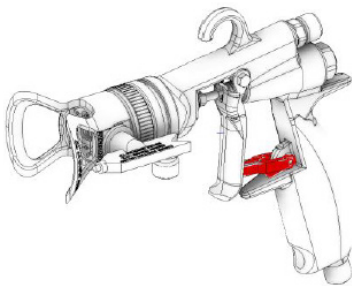
### Setup

The fluid flow and pattern width depend on the size of the spray tip, the fluid viscosity and the fluid pressure. Install a spray tip in the gun. Tighten the air cap retaining ring firmly by hand to ensure a good seal between the tip gasket and the diffusor.

### Pressure relief procedure

The system pressure must be manually relieved to prevent the system from starting or spraying accidentally. Fluid under high pressure can be injected through the skin and cause serious injury. To reduce the risk of an injury from injection follow the Pressure Relief Procedure whenever is needed to relieve the pressure, stop spraying, check or service any of the system equipment, install or clean the spray tip.

1. Engage the trigger lock.



2. Shut off the pump. See pump manual.
3. Shut off the gun air supplier.
4. Disengage the trigger lock.
5. Hold a metal part of the gun firmly to a grounded metal pail. Trigger the gun to relieve pressure.

6. Open the fluid drain valves in the system, having a waste container ready to catch drainage. Leave drain valve open until you are ready to spray again.
7. Engage the trigger lock.
8. If you suspect the spray tip or hose is clogged or that pressure has not been fully relieved after following the steps above, Loosen very slowly the tip guard retaining ring or hose end coupling to relieve pressure gradually, then loosen completely.  
Clear hose or tip obstruction.

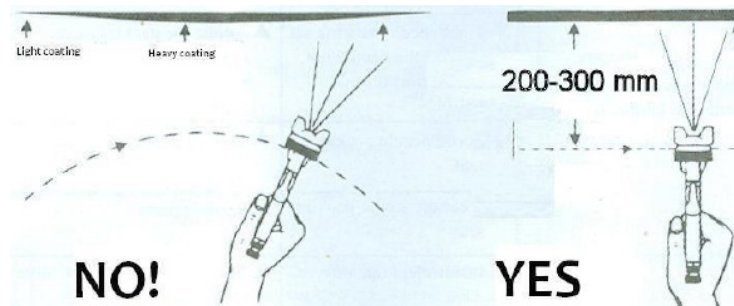


### High pressure air-assisted airless spray gun with air atomization

The air-assisted airless spray gun MACH3 combine airless and air spraying concepts. The spray tip shake the fluid into a fan pattern and does a conventional airless spray tip. Air from the air cap further atomizes the fluid and completes the atomization of the paint tails into the pattern to produce a more uniform pattern. The width of the pattern can be adjusted by pattern adjustment valve. The air-assisted spray gun differs from an air spray gun in that increasing the pattern air reduces the pattern width. To increase the pattern width use less pattern air or a larger size tip. The spray gun has a built-in lead and lag operation. When triggered the gun begins emitting air before the fluid is discharged. When the trigger is released the fluid stops before the air flow stops. This help assure the spray is atomized and prevent fluid buildup on the air cap.

### Fluid Application

Hold the gun at the right angle from the surface and do not make an arc with the gun which causes an uneven coat of fluid. To achieve the best results when applying fluid, keep the gun perpendicular to the surface and maintain a consistent distance of 200-300 mm from the object being sprayed. Paint usually parallel strokes.



### Spray pattern adjustment

To reduce the risk of component rupture and serious injury, including injection, do not exceed the gun's maximum fluid working pressure of the lowest rated component in the system.

1. Do not turn the gun air supply yet. Set the fluid pressure at a low starting pressure. If a fluid pressure regulator is installed use it to make adjustments. If your system does not have fluid regulator, the fluid pressure is controller by air regulator supplying the pump by below indicated formula:

### Pump x Pump Air Regulator Setting = Fluid Ration Pressure

2. Trigger the gun to check the atomization, do not be concerned about the pattern shape yet.
3. Slowly increase the fluid pressure just to the point where a further increase in fluid pressure does not significantly improve fluid atomization.  
Close off the pattern adjustment air by turning the knob clockwise all the way. This sets the gun for its widest pattern.

4. Set the atomizing air pressure at about 5psi (3.5 kPa, 0.35bar) when triggered. Check the spray pattern, then slowly increase the air pressure until the tails are completely atomized and pulled into the spray pattern. Setting the air pressure too high will cause material to build up on the air cap and pulled into the spray pattern. Setting the air pressure too high will cause material to build up on the air cap and decrease transfer efficiency.

## 5 MAINTENANCE

### 5.1 Ordinari maintenance

Follow the Pressure Relief Procedure before clearing the gun. Methylene chloride with formic or propionic acid is not recommended as a flushing or clearing solvent with this gun as it will damage aluminum and nylon components.

Solvent left in gun air passages could result in a poor quality paint finish. Do not use any clearing method which may allow solvent into the gun air passages.

- Do not point the gun up while clearing it.
- Do not wipe the gun with a cloth soave in solvent; wring out the excess.
- Do not immerse the gun in solvent.
- Do not use metal tools to clean the air cap holes as this may scratch them; scratches can distort the spray pattern.

Discharge pressure, disassemble finger guard and nozzle. Check eventually damages to gaskets: if are broken or damaged, replace them. Check very carefully cleaning of nozzle, plunge into solvent in order to remove internal residual material, blowing air from rear part to eliminate all impurities. Nozzle should be reassembled with its gasket. Disassemble spreader and clean very well with a brush mainly the ball seat.

**Do not use metal tools to clean the air cap holes as this may scratch them; scratches can distort the spray pattern. Lubricate periodically packing gland ring. Lubricating should not contain silicone.**

### 5.2 Fluid filter maintenance

Trigger the gun whenever you tighten or remove the diffuser. This keeps the needle ball away from the seating surface and prevents the seat from being damaged.

1. Relieve the pressure.
2. Remove the air cap retaining ring, air cap and spray tip.
3. Disconnect the fluid supply hose and air supply hose from the gun.
4. Connect the solvent supply hose to the gun.
5. Increase the pressure slowly . Point the gun down into a grounded and flush the gun with solvent until all traces of fluid are removed from the gun passages.
6. Turn off the solvent supply.
7. Relieve the pressure.
8. Disconnect the solvent supply hose from the gun.
9. If it is necessary to remove the diffuser to clean, trigger the gun while you remove the diffuser with the gun tool.
10. Dip the end of a soft-bristle brush into a compatible solvent. Do not continuously soak the brush bristles with solvent and do not use a wire brush.
11. With the gun pointed dawn clean the front of the gun using the soft-bristel brush and solvent.
12. Scrub the air cap retaining ring, air cap, diffuser and spray tip with the soft-bristle brush. To clean out air cap holes, use a soft tool such as toothpick to avoid damaging critical surfaces. Blow air through the spray tip to ensure the orifice is clean. Clean the air cap and spray tip daily minimum.



Some applications require more frequent cleaning.

13. If diffuser was removed, trigger the gun while you reinstall the diffuser with the gun tool. Tighten the diffuser securely to obtain a good seal.

14. After clearing the gun, lubricate the following parts:

- Trigger pivot pin;
- Boss on both sides of the gun where the trigger contacts the gun body;
- Fluid needle shaft, behind trigger.

### Reversible tip

Spray gun Mach3 could be used with reversible tip. To assemble insert the tip in the guard ( ref. 201305) and screw on it on the gun.



To clean the reversible tip please follow this process:

1. Release the trigger and engage the trigger lock
2. Rotate the reversible tip.
3. Disengage the trigger lock, and trigger the gun into a pail to clear the clog. Engage the trigger lock
4. Return the reversible tip to its original position, disengage the trigger lock and continue spraying.



## 6 GENERAL TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Fluid leakage from packing area	Worn packing or needle shaft	Replace needle assembly
Air leakage from the gun	Air valve not seating properly	Clean or replace air valve
Fluid leakage from front of the gun	Needle ball worn or damaged	Replace needle assembly and seat
	Worn seat assembly	Replace the seat and gasket. The gasket must be replaced whenever the seat assembly is removed. Do not reverse the direction of the plastic seat if it is worn. The seat must be replaced if it is worn
	Fluid viscosity too low for proper	Install the plastic seat
Fluid in the air passage	Spray tip seal leaking	Tighten retaining ring or replace spray tip
	Leaking around seat housing	Replace the gasket. The gasket must be replaced whenever the seat assembly is removed
	Fluid inlet fitting leaking	Replace the fluid tube gasket. The gasket must be replaced whenever the fluid tube connector is removed
Slow fluid shut-off	Fluid buildup on fluid needle components	Remove on clean or replace the fluid needle assembly
No fluid output when triggered	Spray tip plugged	Clean spray tip
	Fluid filter or fluid hose plugged	After tip removal, very slowly loosen the hose end coupling at the gun and relieve pressure gradually. Then loosen completely to clear the obstruction
Flattering or spitting spray	Insufficient fluid supply	Adjust fluid regulator or fill fluid supply tank
	Air in the paint supply line	Check, tighten pump siphon hose connections, bleed air from paint line
	Attempting to feather, partially trigger the gun	Feather will cause drastic reduction of pressure at the tip, resulting in poor atomization and/or spitting
Striping spray	Spray tip partially plugged	Clean or replace spray tip
Irregular pattern	Fluid build-up on spray tip or spray tip partially plugged	Clean or replace spray tip
	On defective side of pattern, air horn holes are partially or totally plugged	Clean air horn holes with solvent and soft brush
Pattern pushed to one side, same side of air cap gets dirty	Air horn holes partially or totally plugged	Clean air horn holes with solvent and soft brush or toothpick
Material build up on air cap	Air pressure setting too high	Reduce inlet pressure. Seven to 10 psi (4.9 to 7.0 kPa, 0.49 to 0.7 bar) air pressure when triggered is recommended

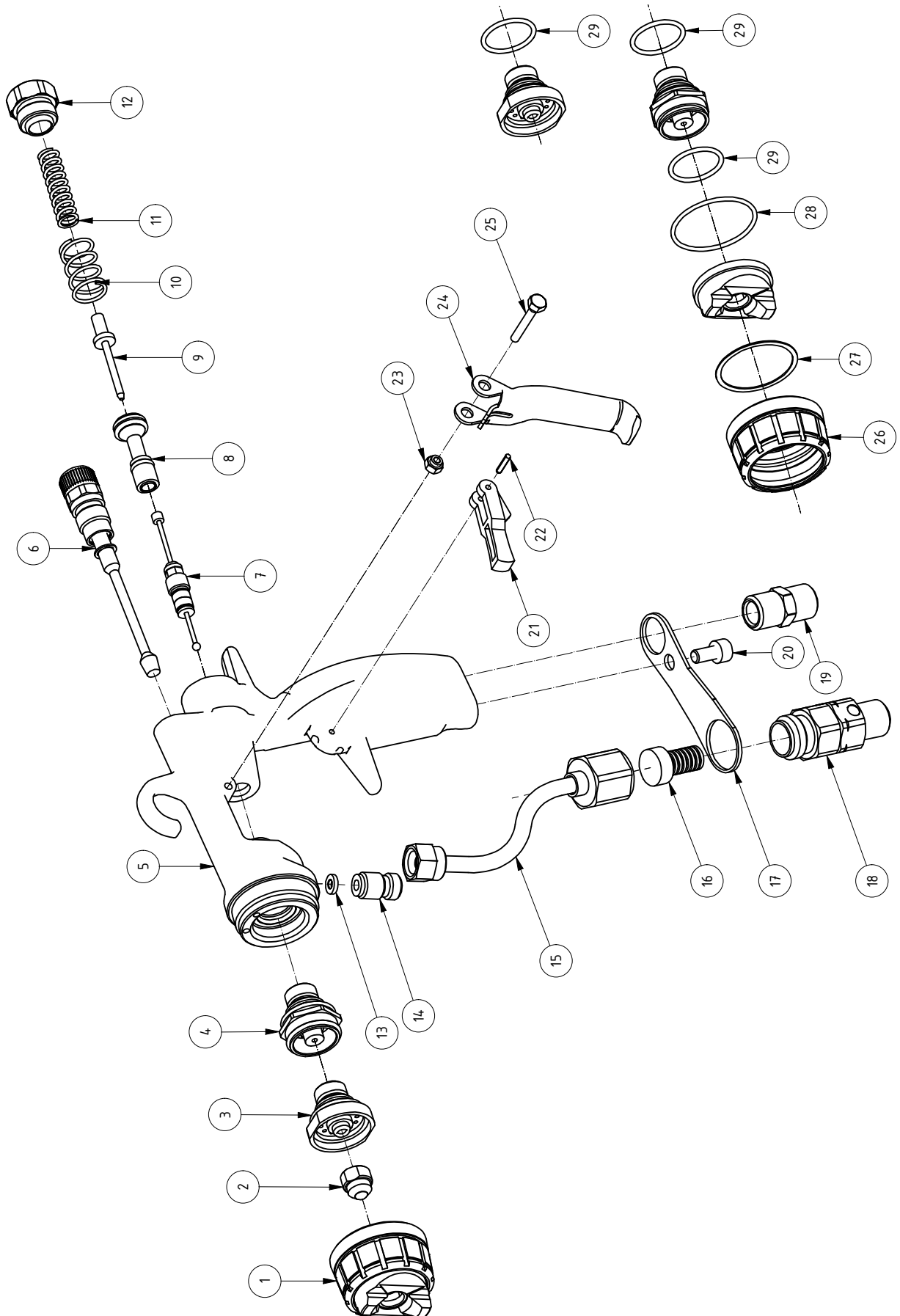
## 7 DISPOSAL AND DEMOLITION OF PRODUCT

Last life of the equipment is related to its use which can be continuous or intermittent. When is no longer possible maintenance is recommended the replacement of the equipment. The spray gun cannot be abandoned in the environment but must be clean and disassembled into its component parts so that they can be disposed in waste collection centers. Any residue mixtures due to washing equipment should be stored in appropriate containers since their dispersion in the environment is harmful and therefore strictly prohibited.

## 8 AVAILABLE MODELS

CODE	DESCRIPTION
TT1001	Mach3 with s/s short filter holder + filter + TT1 nozzle + TT1 aircap
TT1001K	Mach3 with s/s short filter holder + filter + KN nozzle + KN aircap
TT1001G	Mach3 gun + filter holder + nozzle GWN + aircap GWN
TT1001W	Mach3 gun + filter holder + nozzle WGM + aircap WGM
TT1001ON	Mach3 gun + filter holder + nozzle ON + aircap ON
TT1001OPN	Mach3 gun + filter holder + nozzle OPN + aircap OPN
TT1201	Mach3 gun + filter holder + tip + tip guard

**9 ESPLOSO MACH3 / MACH3 EXPLODED VIEW**

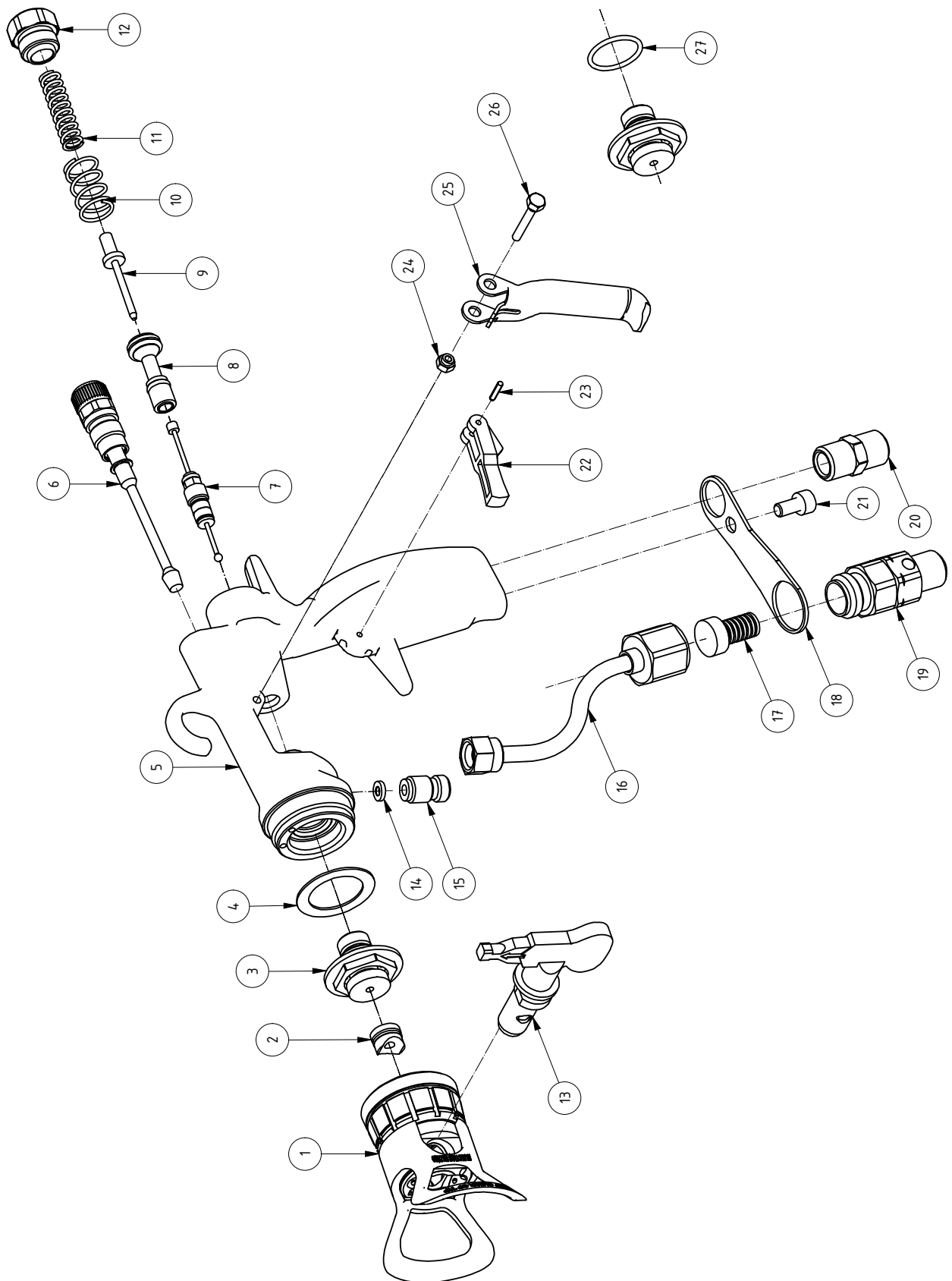


POS	COD.	DESCRIZIONE/ DESCRIPTION	QTA
1	TT1MIX	Testina Aria Tipo BERIZZI / Air Cap Type BERIZZI	1
	TT1MIXK	Testina Aria Tipo KREMLIN / Air Cap Type KREMLIN	
	TT1MIXG	Testina Aria Tipo GRACO / Air Cap Type GRACO	
	TT1MIXOPN	Testina Aria Tipo OPTIMA 2100 / Air Cap Type OPTIMA 2100	1
	TT1MIXON	Testina Aria Tipo OPTIMA 2000 / Air Cap Type OPTIMA 2000	1
2	TTUXXX	Ugello Mix Tipo TT1 / Nozzle Mix Type TT1	1
	KKN4XX	Ugello Mix Tipo KREMLIN / Nozzle Mix Type KREMLIN	1
	GWNXXX	Ugello Mix Tipo GRACO / Nozzle Mix Type GRACO	1
	OPNXXX	Ugello Mix Tipo OPTIMA 2100 / Nozzle Mix Type OPTIMA 2100	1
	ONXXXX	Ugello Mix Tipo OPTIMA 2000 / Nozzle Mix Type OPTIMA 2000	1
3	BBS1377	Kit manicotto versione Optima / Kit Diffusor Optima version	1
4	TTK4053	Kit manicotto versione Berizzi-KN-GWN / Kit diffusor	1
5	TTK4001	Corpo pistola / Gun body	1
6	TTK4050	Kit Regolazione ventaglio aria/ Kit Fan Air Regulation	1
7	TTK4051	Kit Ago Completo / Kit complete needle	1
8	TTK4054	Kit stelo chiusura aria / Air kit shutting stem	1
9	TTK4015	Spillo molla / Pin spring	1
10	TTK4016	Molla aria / Air spring	1
11	TTK4017	Molla materiale / Material spring	1
12	TTK4018	Tappo posteriore / Rear nut	1
13	102003	Guarnizione ingresso materiale / Inlet material gasket	1
14	BBS1691	Nipplo ingresso materiale / Inlet fitting material nipple	1
15	BBS1686	Porta filtro / Filter holder	1
16	FM2802L	Filtro lamellare 100 Mesh / Lamellar filter 100 Mesh	1
17	BBS1673	Piastra supporto filtro / Filter support plate	1
18	BBS1692	Raccordo entrata / Inlet fitting	1
19	TTK4005	Nipplo ingresso aria / Nipple air inlet	1
20	VTCECXUZI	Vite / Screw	1
21	BBS1870	Sicura grilletto / Trigger safety	1
22	SPE210I	Spina elastica / Elastic pin	1
23	BBS4052B	Dado per perno grilletto / Nut for trigger pin	1
24	BBS1869	Grilletto / Trigger	1
25	BBS4052A	Perno grilletto / Trigger pin	1
26	KN1072	Ghiera testina / Air cap nut	1
27	KN1020A	Guarnizione piatta per testina / Aircap flat gasket	1
28	KN1019A	Guarnizione per testina / Aircap gasket	1
29	KN1012A	Guarnizione per manicotto / Diffuser gasket	1



POS	COD.	DESCRIZIONE/ DESCRIPTION	QTA
1	TT1MIXW	Testina Aria Tipo WAGNER / Air Cap type WAGNER	1
2	WGMXXX	Ugello Mix Tipo WAGNER / Nozzle Mix Type WAGNER	1
3	WA1009	Guarnizione porta testina / Air Cap holding gasket	1
4	WA1010	Guarnizione porta ugello / Nozzle holding gasket	1
5	BBS1775	Kit manicotto vesione WGM / Kit Diffusor WGM	1
6	TTK4002	Corpo pistola versione WGM / Gun Body WGM	1
7	TTK4050	Kit regolazione ventaglio aria/ Kit Fan air regulation	1
8	TTK4051	Kit ago completo / Kit complete needle	1
9	TTK4054	Kit stelo chiusura aria / Air kit shutting stem	1
10	TTK4015	Spillo molla / Pin spring	1
11	TTK4016	Molla aria / Air spring	1
12	TTK4017	Molla materiale / Material spring	1
13	TTK4018	Tappo posteriore / Rear nut	1
14	102003	Guarnizione ingresso materiale / Inlet material gasket	1
15	BBS1691	Nipplo ingresso materiale / Inlet fitting material nipple	1
16	BBS1686	Porta filtro / Filter Holder	1
17	FM2802L	Filtro lamellare 100 Mesh / Lamellar filter 100 Mesh	1
18	BBS1673	Piastra supporto filtro / Filter support plate	1
19	BBS1692	Raccordo entrata / Inlet fitting	1
20	TTK4005	Nipplo ingresso aria / Nipple air inlet	1
21	VTCECXUZI	Vite / Screw	1
22	BBS1870	Sicura grilletto / Trigger safety	1
23	SPE210I	Spina elastica / Elastic pin	1
24	BBS4052B	Dado per perno grilletto / Nut for trigger pin	1
25	BBS1869	Grilletto / Trigger	1
26	BBS4052A	Perno grilletto / Trigger pin	1
27	WA1005	Ghiera testina / Air cap nut	1
28	WA1007	Guarnizione piatta per testina graffitata / Aircap flat gasket	1
29	WA1001	Testina / Aircap gasket	1
30	WA1008	Guarnizione per testina / Aircap gasket	1

**ESPLOSO MACH3 con UGELLO REVERSIBILE/ MACH 3 with REVERSIBLE TIP EXPLODED VIEW**



POS	COD.	DESCRIZIONE/ DESCRIPTION	QTA
1	201305	Base ugello reversibile / <i>Reversible tip guard</i>	1
2	201204	Guarnizione ugello / <i>Tip gasket</i>	1
3	TTK4062	Kit manicotto / <i>Kit diffusor</i>	1
4	TTK4064	Guarnizione piatta per manicotto / <i>Diffuser flat gasket</i>	1
5	TTK4001	Corpo pistola / <i>Gun body</i>	1
6	TTK4050	Kit regolazione ventaglio aria/ <i>Kit fan air regulation</i>	1
7	TTK4051	Kit ago completo / <i>Needle complete kit</i>	1
8	TTK4054	Kit stelo chiusura aria / <i>Air kit shutting stem</i>	1
9	TTK4015	Spillo molla / <i>Pin spring</i>	1
10	TTK4016	Molla aria / <i>Air Spring</i>	1
11	TTK4017	Molla materiale / <i>Material spring</i>	1
12	TTK4018	Tappo posteriore / <i>Rear nut</i>	1
13	FMC6XXX	Ugello Reversibile Fine Finish / <i>Fine finish reversible tips</i>	1
14	102003	Guarnizione ingresso materiale / <i>Inlet material gasket</i>	1
15	BBS1691	Nipplo ingresso materiale / <i>Inlet fitting material nipple</i>	1
16	BBS1686	Porta filtro / <i>Filter holder</i>	1
17	FM2802L	Filtro lamellare 100 Mesh / <i>Lamellar filter 100 Mesh</i>	1
18	BBS1673	Piastra supporto filtro / <i>Filter support plate</i>	1
19	BBS1692	Raccordo entrata / <i>Inlet fitting</i>	1
20	TTK4005	Nipplo ingresso aria / <i>Nipple air inlet</i>	1
21	VTCECXUZI	Vite / <i>Screw</i>	1
22	BBS1870	Sicura grilletto / <i>Trigger Safety</i>	1
23	SPE210I	Spina elastica / <i>Elastic Pin</i>	1
24	BBS4052B	Dado per perno grilletto / <i>Nut for trigger pin</i>	1
25	BBS1869	Grilletto / <i>Trigger</i>	1
26	BBS4052A	Perno grilletto / <i>Trigger pin</i>	1
27	KN1012A	Guarnizione per manicotto / <i>Diffuser gasket</i>	1